Руководство по лотку и протоколу сверления — Накладка 2 (Overlay 2)

Сверло направляющее EV (Guide Drill EV)
Ид. 25160

Сверло копьевидное EV (Precision Drill EV)
Ид. 25161

1. Сверло винтовое EV, диаметр 1,9 (Twist Drill EV Ø1.9)
   6–17 ид. 25162, 6–13 ид. 25163
2. Сверло ступенчатое EV, диаметр 1,9/2,5 (Step Drill EV Ø1.9/2.5)
   6–17 ид. 25164, 6–13 ид. 25165
3. Сверло ступенчатое EV, диаметр 2,5/3,1 (Step Drill EV Ø2.5/3.1)
   6–17 ид. 25168, 6–13 ид. 25169
4. Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,1/3,7 (Step Drill EV Ø3.1/3.7)
   6–17 ид. 25172, 6–13 ид. 25173
5. Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,7/4,3 (Step Drill EV Ø3.7/4.3)
   6–17 ид. 25176, 6–13 ид. 25177
6. Сверло ступенчатое EV, диаметр 4,3/4,9 (Step Drill EV Ø4.3/4.9)
   6–17 ид. 25180, 6–13 ид. 25181

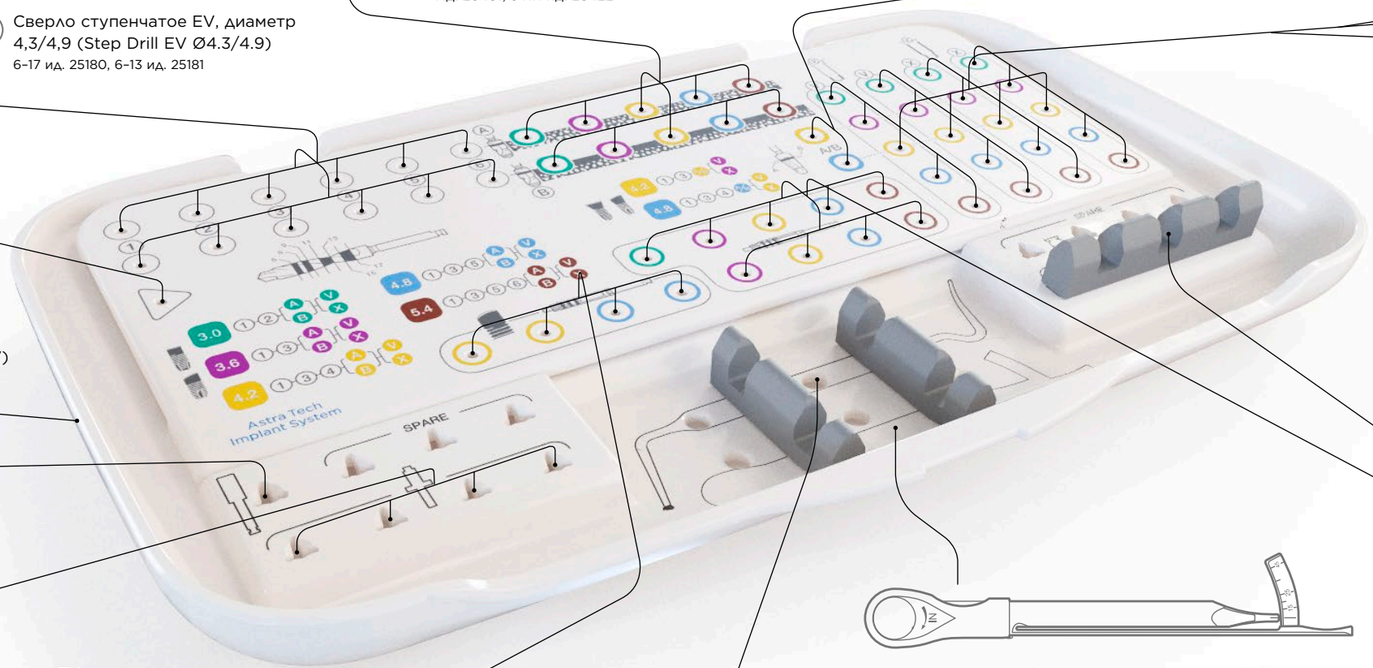
(A)
- Сверло кортикальное EV, диаметр 2,5/2,7 (Cortical Drill EV Ø2.5/2.7)
  Ид. 25423
- Сверло кортикальное EV, диаметр 3,1/3,3 (Cortical Drill EV Ø3.1/3.3)
  Ид. 25488, 6 мм ид. 25487
- Сверло кортикальное EV, диаметр 3,7/3,9 (Cortical Drill EV Ø3.7/3.9)
  Ид. 25490, 6 мм ид. 25412
- Сверло кортикальное EV, диаметр 4,3/4,5 (Cortical Drill EV Ø4.3/4.5)
  Ид. 25492, 6 мм ид. 25420
- Сверло кортикальное EV, диаметр 4,9/5,1 (Cortical Drill EV Ø4.9/5.1)
  Ид. 25431, 6 мм ид. 25422

(B)
- Сверло кортикальное EV, диаметр 2,5/3,0 (Cortical Drill EV Ø2.5/3.0)
  Ид. 25193
- Сверло кортикальное EV, диаметр 3,1/3,6 (Cortical Drill EV Ø3.1/3.6)
  Ид. 25195, 6 мм ид. 25411
- Сверло кортикальное EV, диаметр 3,7/4,2 (Cortical Drill EV Ø3.7/4.2)
  Ид. 25197, 6 мм ид. 25419
- Сверло кортикальное EV, диаметр 4,3/4,8 (Cortical Drill EV Ø4.3/4.8)
  Ид. 25199, 6 мм ид. 25421
- Сверло кортикальное EV, диаметр 4,9/5,4 (Cortical Drill EV Ø4.9/5.4)
  Ид. 25201, 6 мм ид. 25424

(A/B)
- Сверло коническое EV, диаметр 3,1/4,2 (Conical Drill EV Ø3.1/4.2)
  Ид. 25188
- Сверло коническое EV, диаметр 3,7/4,8 (Conical Drill EV Ø3.7/4.8)
  Ид. 25190

(V)
- Сверло винтовое EV, диаметр 2,5 (Twist Drill EV Ø2.5)
  6–13 ид. 25985
- Сверло винтовое EV, диаметр 3,1 (Twist Drill EV Ø3.1)
  6–13 ид. 25986
- Сверло винтовое EV, диаметр 3,7 (Twist Drill EV Ø3.7)
  6–13 ид. 25987
- Сверло винтовое EV, диаметр 4,3 (Twist Drill EV Ø4.3)
  6–13 ид. 25988
- Сверло винтовое EV, диаметр 4,9 (Twist Drill EV Ø4.9)
  6–13 ид. 25989

(X)
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 2,5/2,85 (Step Drill EV Ø2.5/2.85)
  6–13 ид. 25482
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,1/3,45 (Step Drill EV Ø3.1/3.45)
  6–13 ид. 25483
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,7/4,05 (Step Drill EV Ø3.7/4.05)
  6–13 ид. 25484
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 4,3/4,65 (Step Drill EV Ø4.3/4.65)
  6–13 ид. 25485
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 4,9/5,25 (Step Drill EV Ø4.9/5.25)
  6–13 ид. 25486



(V)
- Сверло винтовое EV, диаметр 2,5 (Twist Drill EV Ø2.5)
  6–17 ид. 25780
- Сверло винтовое EV, диаметр 3,1 (Twist Drill EV Ø3.1)
  6–17 ид. 25781
- Сверло винтовое EV, диаметр 3,7 (Twist Drill EV Ø3.7)
  6–17 ид. 25782
- Сверло винтовое EV, диаметр 4,3 (Twist Drill EV Ø4.3)
  6–17 ид. 25783
- Сверло винтовое EV, диаметр 4,9 (Twist Drill EV Ø4.9)
  6–17 ид. 25784

(X)
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 2,5/2,85 (Step Drill EV Ø2.5/2.85)
  6–17 ид. 25990
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,1/3,45 (Step Drill EV Ø3.1/3.45)
  6–17 ид. 25991
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 3,7/4,05 (Step Drill EV Ø3.7/4.05)
  6–17 ид. 25992
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 4,3/4,65 (Step Drill EV Ø4.3/4.65)
  6–17 ид. 25993
- Сверло ступенчатое EV, диаметр 4,9/5,25 (Step Drill EV Ø4.9/5.25)
  6–17 ид. 25994

Накладка 2 для бокса большого набора EV (Large Tray EV Overlay 2)
Ид. 25722

Лоток хирургический большой EV (Large Tray EV)
Ид. 25769

Удлинитель для имплантовода EV-GS (Implant Driver Extender EV-GS)
Ид. 26021

Индикатор направления EV (Direction Indicator EV), 4 шт.
Ид. 25765

Отвертка шестигранная ручная EV (Hex Driver EV Manual)
Короткая, 20 мм, ид. 25771

Отвертка шестигранная ручная EV (Hex Driver EV Manual)
Средняя, 31 мм, ид. 25772

Ключ динамометрический EV (Torque Wrench EV)
Ид. 25774

Рукоятка хирургическая (Surgical Driver Handle)
Ид. 25775

- Имплантовод Profile EV 4,2 (Implant Driver Profile EV 4.2)
  Короткий, ид. 25464
- Имплантовод Profile EV 4,2 (Implant Driver Profile EV 4.2)
  Длинный, ид. 25465
- Имплантовод Profile EV 4,8 (Implant Driver Profile EV 4.8)
  Короткий, ид. 25466
- Имплантовод Profile EV 4,8 (Implant Driver Profile EV 4.8)
  Длинный, ид. 25467

Глубиномер имплантата EV (Implant Depth Gauge EV)
Ид. 25710

- Имплантовод EV 3,6 (Implant Driver EV 3.6)
  Короткий, ид. 25378
- Имплантовод EV 4,2 (Implant Driver EV 4.2)
  Короткий, ид. 25380
- Имплантовод EV 4,8 (Implant Driver EV 4.8)
  Короткий, ид. 25382
- Имплантовод EV 5,4 (Implant Driver EV 5.4)
  Короткий, ид. 25384

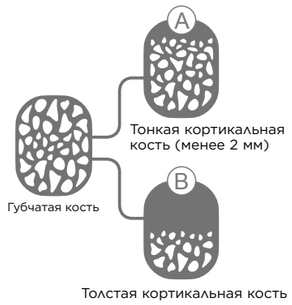
- Имплантовод EV 3,0 (Implant Driver EV 3.0)
  Длинный, ид. 25377
- Имплантовод EV 3,6 (Implant Driver EV 3.6)
  Длинный, ид. 25379
- Имплантовод EV 4,2 (Implant Driver EV 4.2)
  Длинный, ид. 25381
- Имплантовод EV 4,8 (Implant Driver EV 4.8)
  Длинный, ид. 25383
- Имплантовод EV 5,4 (Implant Driver EV 5.4)
  Длинный, ид. 25385

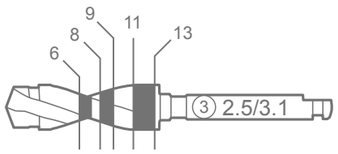
Dentsply Sirona Implants

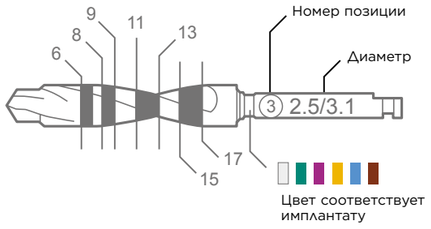
Astra Tech Implant System®

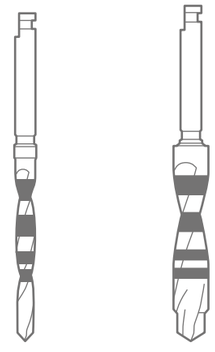
Обзор протокола сверления для имплантатов OsseoSpeed® EV

Разработан уникальный протокол сверления, обеспечивающий требуемую первичную стабильность имплантата. В его основе лежит стратегия поддержки имплантата апикальной костью при наличии показаний и ослабления контакта верхушки с костью, если такая поддержка не показана.







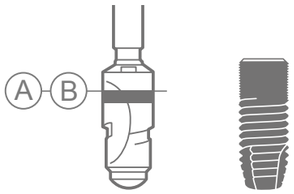


Препарирование губчатой кости

Винтовое сверло:
используется для первичной подготовки и оценки кости (1).

Ступенчатое сверло:
используется для формирования ступенчатого остеотомического отверстия, обеспечивающего поддержку имплантата апикальной костью. Сверла (2)–(6) помогают сохранять нужное направление сверления.

(1) (2) (3) (4) (5) (6)

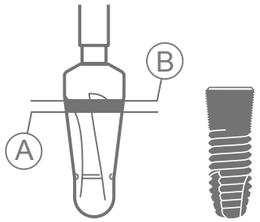


Препарирование кортикальной кости — прямые имплантаты

Обязательное препарирование кортикального слоя с целью снижения давления на кость в области шейки имплантата.

Выберите кортикальное сверло EV (Cortical Drill EV) (A) или (B) в зависимости от толщины кортикальной кости.

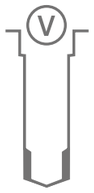
Примечание. Для имплантатов 6 мм имеются отдельные специальные кортикальные сверла.



Препарирование кортикальной кости — конические имплантаты

Обязательное препарирование кортикального слоя с целью снижения давления внутри кости в области шейки имплантата.

(A) В тонкой кортикальной кости сверлите до отметки уровня глубины, как показано на рисунке.
(B) В толстой кортикальной кости сверлите до конца отметки уровня глубины, как показано на рисунке. Убедитесь, что глубина сверления достаточна для установки имплантата.



Препарирование губчатой кости при средней или высокой плотности кости

V — сверло винтовое (V – Twist Drill) — препарирование апикальной части

После открытия пограничного кортикального слоя кортикальным сверлом (A), (B) или коническим сверлом (A/B) используется винтовое сверло (V) для удаления апикального уступа остеотомического отверстия.

В большинстве случаев настоятельно рекомендуется использовать винтовое сверло (V) для устранения апикального контакта с костью и снижения риска высокого усилия при установке и давления на периапикальную кость.

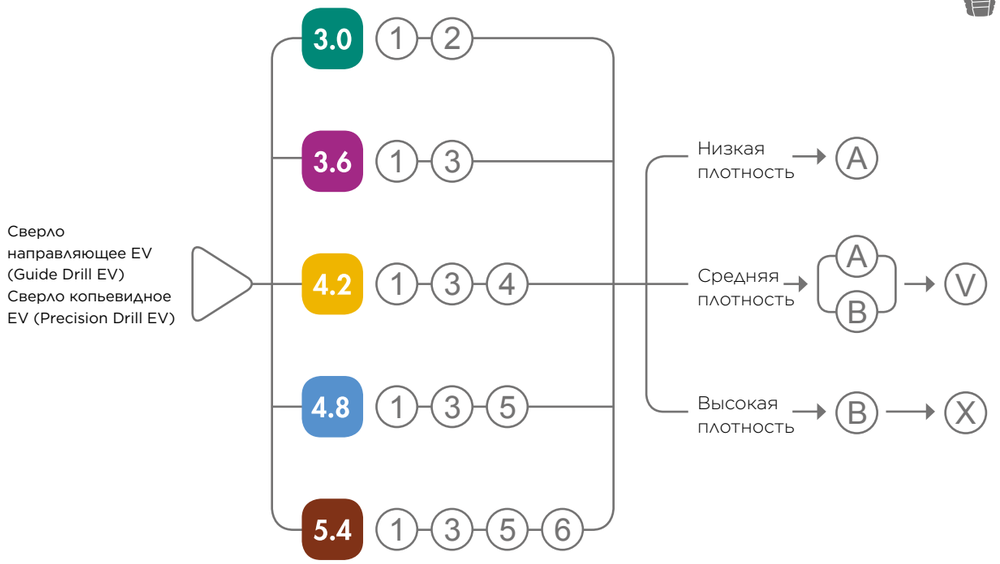
Примечание. В случае конических имплантатов цвет означает диаметр тела имплантата.

X — сверло ступенчатое (X-Step Drill) — препарирование тела и апикальной части

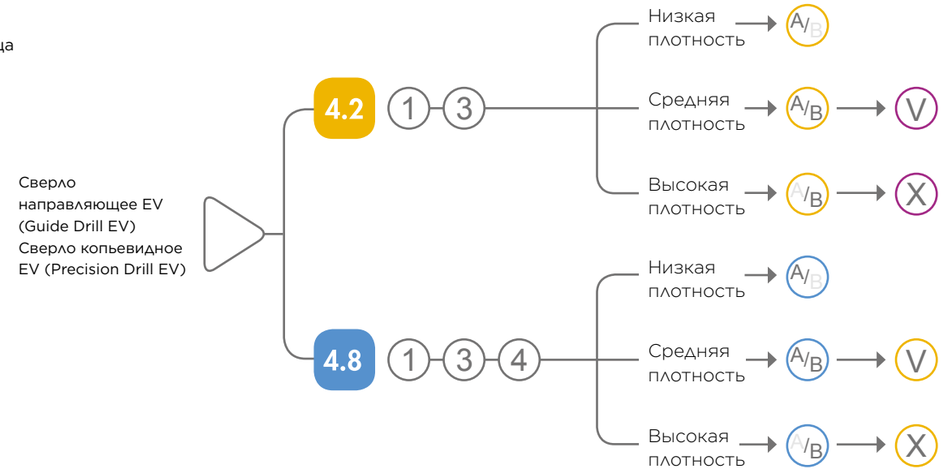
После открытия пограничного кортикального слоя кортикальным сверлом (B) или коническим сверлом (A/B) в ситуациях с плотной костью используется сверло (X) для расширения области тела остеотомического отверстия и устранения апикального контакта с костью.

Примечание. В случае конических имплантатов цвет означает диаметр тела имплантата.

Протокол сверления для прямых имплантатов



Протокол сверления для конических имплантатов



Примечание. В случае конических имплантатов цвет соответствует диаметру тела имплантата.

Кость низкой плотности

- Например, боковой отдел верхней челюсти.
- Ступенчатое остеотомическое отверстие, обеспечивающее поддержку апикальной костью, сохраняется.

Кость средней плотности

- Подавляющее большинство случаев.
- Апикальная часть остеотомического отверстия расширяется с помощью сверла (V).

Кость высокой плотности

- Например, передний отдел нижней челюсти.
- Апикальная часть и область тела остеотомического отверстия расширяются с помощью сверла (X).

Dentsply Sirona Implants

Компания Dentsply Sirona не отказывается от каких-либо прав на свои товарные знаки, опуская символы ® или ™. 32670242-RU-1806 © Dentsply Sirona, 2018. Все права защищены.